

กท.

4

21 ต.ค. 2553



ที่ พร 52002/2509

สำนักงานเทศบาลเมืองแพร่  
ถนนไชยบุรี พร 54000

อินทวิบูลย์	
เลขรับ	๒๖๕๐
วันที่	๒๒ ต.ค. ๒๕๕๓
.....	

สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่	
เลขรับ	๔๓๙๖
วันที่	๒๒ ต.ค. ๒๕๕๓
เวลา	๑๖. — น.

20 ตุลาคม 2553

เรื่อง เผยแพร่ข่าวสารสอบราคา

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่

อ้างถึง หนังสือ ที่ มท.0855/ว.2954 ลงวันที่ 15 พฤศจิกายน 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศเทศบาลเมืองแพร่ จำนวน 1 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง กระทรวงมหาดไทยได้กำหนดแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับการเผยแพร่ข่าวสารสอบราคา กำหนดให้ส่งประกาศเผยแพร่การสอบราคาและเอกสารสอบราคาไปยังผู้มีอาชีพโดยตรง และประกาศทางเว็บไซต์ของจังหวัด เว็บไซต์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น นั้น

เทศบาลเมืองแพร่ ได้ประกาศสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ตู้) ตามรายละเอียดในประกาศที่ส่งมาพร้อมนี้

ฉะนั้น จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอความร่วมมือประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนได้ทราบโดยทั่วกัน  
จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายจितกรัย ทนภะวัง)  
นายกเทศมนตรีเมืองแพร่

กองคลัง  
งานพัสดุและทรัพย์สิน  
โทร. 054 - 523215



ประกาศเทศบาลเมืองแพร่  
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

ด้วยเทศบาลเมืองแพร่ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง คือ  
- รถยนต์ตู้ ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,450 ซีซี. จำนวน 1 คัน  
(ตามรายละเอียดคุณลักษณะแนบท้าย) โดยวิธีสอบราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มิอาจวิพากษ์พัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว และต้องเป็นนิติบุคคล หรือบุคคลธรรมดา
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการหรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาล ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
5. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย
6. ผู้ซื้อจะชำระราคาให้ผู้ขายเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์และโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อแล้ว

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ 20 ตุลาคม 2553 ถึงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2553 ในวันและเวลา  
ราชการ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่ 3 พฤศจิกายน 2553 ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป  
ณ ห้องประชุมที่ว่าการอำเภอเมืองแพร่ (ยื่นซองสอบราคาที่ห้องประชุมที่ว่าการอำเภอเมืองแพร่  
วันที่ 20-26 ตุลาคม 2553 และยื่นซองสอบราคาที่ห้องประชุมสำนักงานเทศบาลเมืองแพร่  
วันที่ 27 ตุลาคม 2553 ถึงวันที่ 2 พฤศจิกายน 2553)

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาได้ ในราคาชุดละ 300.-บาท ระหว่างวันที่ 20 ตุลาคม 2553  
ถึงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2553 ณ งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง สำนักงานเทศบาลเมืองแพร่ หรือสอบถาม  
ทางโทรศัพท์หมายเลข 054-523215 ในวันและเวลาราชการ.

ประกาศ ณ วันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2553

(นายโชคชัย ทนเมขวิญ)  
นายกเทศมนตรีเมืองแพร่

อำนาจถูกต้อง

(นายจิรธรรม พงศ์ธานี)  
เจ้าพนักงานพัสดุ 63

**คุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง**

**1.คุณสมบัติทั่วไป**

- 1.เป็นรถยนต์ผู้โดยสาร มีประตูเปิด-ปิด ด้านหน้าซ้าย-ขวา ข้างละ 1 บาน ส่วนตรงกลางมีประตูเปิด-ปิด แบบบานเลื่อนทั้งข้างซ้ายและข้างขวา และด้านหลังมีฝาเปิด-ปิด 1 บาน
- 2.ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

**2.คุณสมบัติทางเทคนิค**

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| 1.ระบบเครื่องยนต์          | เครื่องยนต์ดีเซลชนิดแถวเรียงหรือรูปตัววี จำนวนไม่น้อยกว่า 4 สูบ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,450 ซี.ซี. และมีระบบเทอร์โบพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์ ให้กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 100 แรงม้า หรือสูงกว่า |
| 2.ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง | หัวฉีดไคโรคอินเจคชั่น คอมมอนเรล หรือดีกว่า  |
| 3.ระบบส่งกำลัง             | เกียร์อัตโนมัติไม่น้อยกว่า 4 สปีด หรือดีกว่า  |
| 4.ระบบช่วงล่าง             | ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต  |
| 5.พวงมาลัย                 | แบบพาวเวอร์ และปรับสูง-ต่ำได้ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต  |
| 6.ระบบเบรก                 | ระบบเบรกตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตและมีระบบป้องกันล้อล็อก ABS ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และมีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต   |
| 7.ยางและกระทะล้อ           | ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต  |
| 8.ฐานล้อ                   | ไม่น้อยกว่า 3,000 มิลลิเมตร   |

**3.อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ**

- 1.ติดตั้งเครื่องวิทยุได้ทั้งระบบ AM และ FM เครื่องเล่น CD สามารถเล่นแผ่น DVD/VCD/MP3 หรือมากกว่า
- 2.กระจกไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 3.กระจกมองข้างปรับไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 4.ติดตั้งระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 5.ระบบเซ็นทรัลล็อก ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 6.สัญญาณกันขโมย พร้อมกุญแจรีโมทในตัว ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 7.สัญญาณเตือนกะระยะขณะถอยหลัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 8.ไฟตัดหมอกคู่หน้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 9.วัสดุหุ้มเบาะ 12 ที่นั่ง แบบหนัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 10.ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

11. มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียน
12. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
13. แม่แรงยกพร้อมค้ำ
14. เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
15. หนังสือคู่มือประจำรถ
16. บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทาง หรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด
17. ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ทั้งคัน
18. ติดตั้งยางกันโคลน หน้าและหลัง

#### 4.เงื่อนไขอื่นๆ

1. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียด รูปแบบของรถยนต์คู่ จำนวน 12 ที่นั่ง กันคังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
  2. กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา
- .....