



ประกาศจังหวัดแพร่

เรื่อง สอบราคาซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง(ดีเซล) จำนวน ๑ คัน

\*\*\*\*\*

ด้วยสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามเอกสารแนบท้ายประกาศจังหวัดแพร่)

ผู้มีสิทธิ์เสนอราคา จะต้องเป็นผู้มีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่ ณ วันประกาศสอบราคาซื้อ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๕ ผู้เสนอราคา ต้องปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ.๒๕๔๔ (แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๕๔ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ.๒๕๕๕ (ฉบับที่ ๔) พ.ศ.๒๕๕๖ และ(ฉบับที่ ๕) พ.ศ.๒๕๕๗) ดังนี้

(๑) บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา ต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายการรับจ่ายหรือแสดงบัญชีรายการรับจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

(๒) บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

(๓) คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ระหว่างวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. ณ กลุ่มงานการเงิน บัญชีและการตรวจสอบ สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป และประกาศผลผู้ชนะให้ทราบภายหลังเปิดซองสอบราคา

/ผู้สนใจ...

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อได้ที่ กลุ่มงานการเงิน บัญชีและการตรวจสอบ สำนักงาน  
ส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่ ถนนราษฎร์อุทิศ อำเภอเมืองแพร่ จังหวัดแพร่ ตั้งแต่บัดนี้ถึงวันที่ ๑๖  
พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่ [www.pharelocal.go.th](http://www.pharelocal.go.th)  
หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๕๕๕-๓๔๑๑๙ ต่อ ๒๒-๒๓ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๕๘



(นายวัชรชัย เลื่องประเสริฐ)  
ท้องถิ่นจังหวัดแพร่ ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดแพร่

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
รถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง(ดีเซล)**

---

**๑.คุณลักษณะทั่วไป**

๑.๑ เป็นรถยนต์นั่งโดยสารแบบล่าสุด ที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไป มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง ภายในห้องโดยสารเป็นเบาะนั่ง VIP แบบมีพนักพิงทรงสูง สามารถปรับเอนนอนได้ ไม่น้อยกว่า ๙ ที่นั่ง โดยทุกที่นั่งในห้องโดยสารจะต้องเป็นเบาะหุ้มหนังเทียมอย่างดีและสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย เป็นรถยนต์ใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑.๒ สีของรถยนต์โดยสาร เป็นสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ที่ผู้ซื้อกำหนดในภายหลัง

**๒.คุณลักษณะทางเทคนิค**

**๒.๑ เครื่องยนต์**

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ตัวถังรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

**๒.๒ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง**

- ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว
- ระบบเกียร์ธรรมดา ขับเคลื่อนเดินทางไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์
- พวงมาลัยขวาเป็นระบบพวงมาลัยเพาเวอร์
- ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรก
- ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก
- มีระบบห้ามล้อด้วยมือ
- มีระบบกันสะเทือนหน้าและหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กระทะล้อทำด้วยอัลลอยด์ และใช้ยางเรเดียลเสริมใยเหล็กขนาดมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถ

รุ่นที่เสนอราคา ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย และมียางอะไหล่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ยางกันโคลน ๔ ล้อ

**๒.๓ ห้องโดยสาร**

- ด้านหน้าเป็นเบาะธรรมดา ๓ ที่นั่ง
  - ด้านหลังเป็นเบาะนั่ง VIP แบบพนักพิงทรงสูงหุ้มด้วยหนังเทียมอย่างดี สามารถปรับเอนนอนได้ แยกที่นั่งหลายระดับไม่น้อยกว่า ๔ ที่นั่ง พร้อมที่วางแขนแบบพับเก็บได้
  - บุหลังคาเดิมด้วยหนังเทียมหรือวัสดุกันความร้อนตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - บุแผงข้างด้วยผ้าหรือหนังเทียมปกติ
  - พื้นรถปูด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า ๑๐ มม. หรือวัสดุอื่นที่มีคุณภาพเท่าเทียมกันหรือดีกว่า
- ปูด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้น
- ติดตั้งคอนโซล ๑ ชุด พร้อมช่องใส่ขวดน้ำและช่องเก็บของ ระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องโดยสาร

๒.๔ ขนาดตัวรถ เป็นรถโดยสารหลังคาสูง

- ความยาว ความกว้าง และความสูง ของตัวรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๕ ระบบความปลอดภัย

- มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทคอนโทรล
- มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- กระจกบังลมหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม
- มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- ระบบเบรกป้องกันล้อล็อก ABS
- ระบบเซ็นเซอร์ถอยหลัง

๒.๖ ระบบเครื่องเสียงไฟฟ้าและแสงสว่าง

- แบตเตอรี่อย่างน้อยขนาด ๑๒ โวลต์
- กระจกหน้าต่างด้านหน้าทั้งสองข้างปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยไฟฟ้า โดยมีระบบป้องกันการหนีบด้าน

คนขับ

- ติดตั้งวิทยุและเครื่องเล่น DVD ระบบ ๒-DIN พร้อมระบบนำทาง และกล้องมองหลัง พร้อม TV ๑๗ นิ้ว พับเก็บได้ พร้อมลำโพงทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ไม่น้อยกว่า ๘ ตัว พร้อมคู่มือการใช้
- ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้าตัวรถ จำนวน ๒ ดวง
- มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบมาตรฐานของผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

๒.๗ ระบบอื่นๆ

- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ที่ปัดน้ำฝน(หน้า/หลัง) แบบปรับตั้งเวลาได้
- กันชนหน้าหลังสีเดียวกับตัวรถ
- ที่เปิดฝาดังน้ำมันจากภายในรถ
- มียางปูพื้นด้านหน้า
- มีกระจกกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้สะดวก
- กล้องบันทึกภาพหน้ารถ(CCTV)

๓.รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ

๓.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาดที่เหมาะสมกับตัวรถ ที่มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๓.๒ ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี(UV) ได้ไม่น้อยกว่า ๙๐% ทั้งแผ่น ความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง ๔๐% และด้านบนกระจกติดฟิล์มกรองแสงชนิด ๘๐% ด้านข้าง ๖๐% พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๗ ปี

๓.๓ ติดตั้งถังดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม โดยให้ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๓.๔ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า

๓.๕ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมหรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคัน โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพ ๕ ปี  
๓.๖ มีสมุดรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ ๑ ชุด  
๓.๗ มีสมุดคู่มือการใช้รถ(ภาษาไทย) ประจำรถ ๑ ชุด  
๓.๘ มีเครื่องมือประจำรถอย่างน้อยประกอบด้วยคีม แม่แรง ประแจขันน็อต ไขควงชนิดแบนและแฉก  
๓.๙ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนดที่เป็นตามมาตรฐาน  
ของผู้ผลิต

๓.๑๐ มีศูนย์บริการมาตรฐานในจังหวัดแพร่หรือพื้นที่ใกล้เคียง  
๓.๑๑ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร  
๓.๑๒ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะพร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด  
๓.๑๓ ผู้ขายจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมด  
๓.๑๔ จัดทำประกันภัยประเภทที่ ๑ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดย  
กรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

#### ๔.รายละเอียดการส่งมอบ

๔.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ ภายใน ๖๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญา  
๔.๒ ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถให้ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็ม  
ตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ  
๔.๓ ส่งมอบ ณ สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่  
๔.๔ กำหนดเวลาชำระเงินต่อเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์โดยสารตามสัญญาพร้อมจดทะเบียนรถยนต์  
ดังกล่าวในนามสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดแพร่และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับ  
ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด  
๔.๕ พ่นเครื่องหมายประจำส่วนราชการ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และชื่อของส่วน  
ราชการขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง ตามแบบที่สำนักงานส่งเสริมการปกครอง  
ท้องถิ่นจังหวัดแพร่กำหนด