



ที่ พร ๐๐๒๓.๕/ว ๒๒๖

ถึง สำนักงานท้องถิ่นอำเภอทุกอำเภอ, ที่ทำการองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ และสำนักงานเทศบาลเมืองแพร่

ด้วยกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นแจ้งว่า สำนักงบประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับ ธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ โดยมีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป รายละเอียดปรากฏตามหนังสือสำเนาหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๔๐๐ ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๙ ที่แนบมาพร้อมนี้ จึงขอแจ้งเรื่องดังกล่าวมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติ สำหรับสำนักงานท้องถิ่นอำเภอ ขอความร่วมมือแจ้งเทศบาลตำบล และองค์การบริหารส่วนตำบลในพื้นที่ทราบต่อไป



สำนักงานท้องถิ่นจังหวัด

กลุ่มงานการเงิน บัญชี และการตรวจสอบ

โทร. ๐-๕๔๕๓๔-๑๑๙ ต่อ ๕๐๒

โทรสาร ๐-๕๔๕๓๔-๑๑๙ ต่อ ๑๐๗

ผู้ประสานงาน : นางสาวนันทิพัฒน์ หมั่นกัน

กข.
๖



ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๕๐๐

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ตามที่ กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้มีหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๕๕๖๑ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงานประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้น หรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุง รายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ เพื่อแจ้งให้ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียดปรากฏตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น

กลุ่มงานการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dla.go.th

ผู้ประสานงาน : นายศุภสิทธิ์ ศรีเฉลียว

นางสาวอารีย์ กุลอึ้ง โทร. ๐๙๒ ๑๒๒๘๑๐๑